

CAS – MÉTAL

Résumé

Secteur

Manufacturier – Métal

Envergure

Moyenne entreprise
75 employés

Projet

2004...aujourd'hui
Implantation d'une solution de
gestion ERP

Résultats et bénéfices

- Système intégré de données;
- Système flexible et personnalisable;
- Réduction marquée de la charge administrative;
- Meilleur contrôle des coûts d'opération et d'administration;
- Réduction des erreurs à l'entrée de commandes grâce à l'utilisation du configurateur;
- Production de rapports à partir d'indicateurs clés.

Contexte de départ

- L'entreprise possède un système désuet dont les informations proviennent de différentes sources;
- Le système en place ne correspond plus aux besoins de l'entreprise;
- L'augmentation de la production et de la croissance de l'entreprise rendent nécessaire une vue intégrée de la production et une meilleure capacité d'analyse des coûts.

Besoins et défis

- Mettre en place un système comptable qui permet de suivre toutes les étapes de la production sur une seule vue (de l'achat de marchandises aux fournisseurs à la facturation aux clients);
- Générer des rapports de performance à partir des données provenant de tous les sites de production.

Solutions

- Revue des processus d'affaires;
- Installation de la solution Syteline version 7 sur quatre sites de production;
- Mise en place d'un configurateur de produits basé sur les contraintes;